

Messgeräte für Kohle und Mineralische Rohstoffe



zur Messung am:

- Hauptband
- Bypassband
- prozessnah (atline)

Vorteile des OXEA® - Online X-ray Elemental Analyzer

- Einfache Lizenzierung
- keine Entsorgungskosten von nuklearen Quellen
- geringe Betriebskosten
- Fernwartung
- Selbstüberwachungsfunktion
- Kontinuierliche Datenüberwachung zum PC und PLS

Erfassbare Messgrößen

- Aschegehalt
- Schwefelgehalt in Asche
- Spurenelemente wie Arsen
- Elementarzusammensetzung der Asche
- Asche-Schmelzpunkt
- Flüchtige Bestandteile
- Heizwert
- Unterscheidung verschiedener Kohlesorten
- Unterscheidung von Kohle / Koks / Schlacke / Petrolkoks
- Elementarzusammensetzung von Mineralien
- Elementarzusammensetzung bei hohen Temperaturen, z.B. Konverterstaub bis zu 350 °C

Vorteile des PMD 2450 - Precision Microwave Device

- genaue kontaktlose Online-Feuchtemessung
- viele Applikationen ohne radioaktive Quellen
- Datenarchivierung über 1 Jahr
- kontinuierliche Datenüberwachung und Datenübertragung zum PLS

Erfassbare Messgrößen

- Feuchte
- Trübedichte
- Flugasche

Unsere Messgeräte werden erfolgreich eingesetzt in

- Bergwerken
- Kohlekraftwerken
- Kokereien
- Aufbereitungsanlagen
- Stahlindustrie
- Zementindustrie
- und Andere

Indutech GmbH process controls besitzt die exklusiven Patentrechte der online XRF - Technologie

INDUTECH GmbH
Ahornweg 6 - 8
D- 72226 Simmersfeld
fon.: +49 (0) 7484 - 9297 - 0
fax.: +49 (0) 7484 - 9297 -33
e-mail: info@indutech.com
internet: www.indutech.com

repräsentativ:

