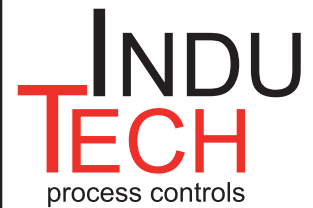


Produktübersicht



INDUTECH wurde 1994 gegründet und hat sich auf die hochgenaue ONLINE-ANALYSE von Meßgrößen zur Prozeßsteuerung spezialisiert. Mit einer Erfahrung von mehr als 40 Jahren arbeiten INDUTECH's Ingenieure hauptsächlich in folgenden Bereichen:

Mikrowellen-Feuchtemessung an Feststoffen für Produkte wie:

- Schüttgüter
- Chemikalien / Pharma
- Pigmente
- Düngemittel
- Holzschnitzel
- Holzfaserplatten
- Dämmplatten
- Keramik-Pulver / -Platten
- Kaffee
- Butter
- Tabak
- Getreide

Mikrowellen-Feuchtemessung im Trockner bei hohen Temperaturen:

- Gipsplatten
- Keramikplatten
- etc.

Mikrowellen-Messung im Kraftwerk:

- Wassergehalt von Kohle
- Kohlenstoff in Flugasche

Mikrowellen-Dichte, Feststoffgehalt an wässrigen Lösungen oder Trüben:

Optional: Kompensation von Luftblasen:

- Zuckerdicksaft (Brix)
- Frischkäse / Joghurt
- Papierpulpe

XRF - Elementaranalyse zur Bestimmung der Elementar-Zusammensetzung:

- Kohle
- Stahl
- Erze
- Zement
- Kali
- Recycling - Industrie
- Pharma
- Chemie
- Lebensmittel

XRF - Schichtdickenmessung:

- Papier
- Glas
- Metall

K - 40 Messgeräte für die Kali-Industrie:

- Kaligehaltsbestimmung in Bunkern
- Band-Kalimeter
- Kali-Bandwaage

GTA Gamma Transmissions Aschegehaltsmessgeräte:

- Aschegehalt in Kohle
- Heizwert/Ballastgehalt
- Feststoff- und Aschegehalt in Trüben
- etc.

Alle Systeme verfügen über eine intelligente Auswerteeinheit mit Datenerfassung, Kalibrierung, Visualisierung und Datenbank auf dem PC, sowie Anbindung ans Prozessleitsystem.

Know How

PMD 2450

Precision Microwave Device - Mikrowellen-Feuchtemessgerät

Das **PMD 2450** beinhaltet die Erfahrungen von 4 Gerätegenerationen, die auf der Mikrowellen-Transmissionsmessung und der vom Firmengründer seinerzeit entwickelten und patentierten Phasenmessung basieren. Die Methode wurde durch Indutech erheblich weiterentwickelt. Dadurch ergeben sich große Vorteile zu den früheren Geräte-Generationen, die zu einer deutlichen Genauigkeitssteigerung bei der Messung an dünnen Schichten, bei inhomogenen Produkten und bei der Konzentrationsmessung führen.

GTA

Gamma Transmission Ashmeter

Die GTA-Linie beruht auf der bekannten **Dual Energy Methode** mit nuklearen Quellen unterschiedlicher Energie. Um die bei dieser Methode prinzipiell auftretenden Meßfehler durch Kalzium- und Eisengehaltsschwankungen zu reduzieren, wurde diese Methode von Indutech zur **Triple Energy Methode** weiterentwickelt, und letztlich durch die Kombination von **GTA** und **OXEA**[®] gelöst.

OXEA[®]

Online X-ray Elemental Analyzers (Patentiert)

Die **OXEA**[®] Produktlinie ermittelt auf der Basis der Röntgenfluoreszenz die Elementar-Zusammensetzung des Meßgutes. Indutech hat die im Laborbereich vielfältig eingesetzte Technik der Röntgenfluoreszenz für die Online-Prozeßmesstechnik weiterentwickelt. Es können alle Elemente mit einer Ordnungszahl > 10 bis in den ppm-Bereich nachgewiesen werden.

OXEA[®] wurde zunächst vornehmlich im Bereich von Kohlekraftwerken zur Bestimmung des Schwefel- und Aschegehaltes der Kohlemischung eingesetzt und ermöglicht die höchst erreichbare Genauigkeit als Online Analyzer. Inzwischen hat **OXEA**[®] auch in anderen Industriezweigen ein umfangreiches Einsatzgebiet gefunden. **OXEA**[®] ist durch mehrere weltweite Patente geschützt.

K- 40

Natural Gamma Analyzers

Zur Kaligehaltsbestimmung von Kalisalz in Bunkern, auf Förderbändern oder in Rohrleitungen wird die natürliche Gamma Strahlung des Isotops K40 benutzt.

Alle Geräte sind auch in **Ex-Schutz-Ausführung** für Zone **21** oder **22** lieferbar.

Service

Die Geräte können über Fernservice per Modem gewartet werden. Dies erspart Zeit und Kosten.

INDUTECH GmbH

Ahornweg 6 - 8
D- 72226 Simmersfeld

fon.: +49 (0) 7484 - 9297 - 0
fax.: +49 (0) 7484 - 9297 -33

e-mail: info@indutech.com
internet: www.indutech.com

repräsentativ:

